

HOFMANN BLECHBEARBEITUNG

ENTREPRISE FAMILIALE, DES VALEURS FAMILIALES



Fondée en 1887 et maintenant à sa quatrième génération de propriété familiale, Hofmann Blechbearbeitung est fière de ses valeurs.

La philosophie de l'entreprise est bâtie non seulement autour des valeurs d'entreprise - précision, innovation, contact étroit avec le client et ouverture, mais aussi autour des valeurs personnelles de confiance, fiabilité, estime de soi, professionnalisme et honnêteté.

Le directeur des travaux Oliver Lehrach explique : "Ces valeurs personnelles sont très importantes pour nous du fait que nous sommes une entreprise familiale.

Les avantages de cette approche ne sont pas seulement philosophiques, ils sont également pratiques. "Nous sommes situés en plein milieu de la « vallée de l'emballage », avec six grands fabricants de matériel d'emballage dans un rayon de 20 km. Nous voulons nous assurer qu'ils n'incitent pas notre personnel formé à nous quitter. Voilà pourquoi il est si important de créer un bon environnement."

"Nous formons nos propres travailleurs qualifiés et prenons trois nouveaux stagiaires chaque année - pas mal pour une entreprise de 65 personnes. Nous avons un atelier d'apprentissage et pour chaque groupe de trois apprentis, nous avons un chef d'équipe chargé de s'occuper d'eux et donner une formation ciblée.

"Pour rester compétitifs, nous devons assurer la prochaine génération d'employés qualifiés. En parallèle, bien sûr, avec un investissement continu

dans les derniers équipements de production, de sorte que nous puissions rester aussi souples que possible".

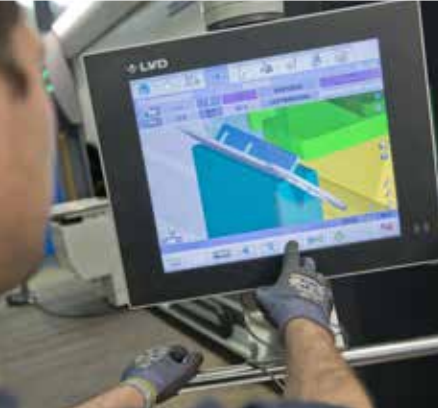
L'un des plus gros investissements récents de l'entreprise fut un premier système de pliage à changement automatique des outils ToolCell 220/40 avec programmation CADMAN®-B, puis ensuite un deuxième.

Ces machines sont conçues pour plier de grandes tôles, avec une distance table coulisseau jusqu'à 600 mm et une course du coulisseau de 400 mm, offrant une capacité de pliage maximale.

Oliver Lehrach explique : "Nous avons des clients avec des demandes exigeantes, nous devons donc avoir une capacité de production flexible pour répondre à leurs besoins. Ils sont principalement concentrés sur la fabrication de matériel d'usine complexe, notamment pour l'industrie pharmaceutique, mais aussi pour la



de gauche à droite : **Tobias Brendle** (opérateur), **Manuel Stiefel** (dessinateur technique), **Andreas Schuch** (responsable du contrôle de la production)



technologie d'entraînement, la ventilation et les denrées alimentaires.

“Notre objectif réel, pour lequel nous disposons vraiment du savoir-faire est le soudage, et en particulier le soudage de grands assemblages fabriqués. Ce sont généralement des pièces uniques ou de petites séries – des choses compliquées, très exigeantes et importantes”.

“Nous ne pouvons pas laisser tourner les presses plieuses pendant plusieurs heures pour la même pièce. Voilà pourquoi nous sommes venus chez LVD ; ils pouvaient nous proposer une machine avec des changements d'outils entièrement automatiques”.

Il explique qu'il y avait trois principaux facteurs en faveur de l'investissement dans les machines ToolCell et les logiciels de programmation, le premier étant la sécurité au travail.

“Dans le passé, une fois que l'opérateur avait terminé une tâche, il devait enlever à la main tous les poinçons et les matrices et positionner la prochaine série - ils sont généralement très lourds et difficiles à manipuler. Non seulement il y avait le danger qu'il se fasse mal au dos ou de les faire tomber sur ses pieds, il y avait aussi le risque de coincer ses doigts entre les segments des outils pendant qu'il poussait l'ensemble. Le changement automatique des outils évite tout cela.

“Deuxièmement, la mise en place automatique fait gagner du temps. Pendant que la machine met en place l'outillage, l'opérateur peut remettre les pièces achevées de la dernière tâche dans le magasin et récupérer les matériaux pour le prochain travail. Lorsque la machine a terminé le changement d'outil, elle est

prête à télécharger le programme suivant et à commencer la tâche suivante.

“Enfin, et surtout, nous avons un processus de production plus robuste et sécurisé. L'opérateur n'a plus besoin

“L'entreprise n'est pas un fabricant de volume et nous avons beaucoup de réglages et de changements d'outils à faire sur nos machines.”

d'intervenir sur la machine. Il n'a pas à introduire les pertes au pli, à saisir les données de l'outil - le logiciel de programmation le fait automatiquement à sa place.

Il n'est plus possible qu'il fasse une erreur de calcul ou qu'il introduise le mauvais outil. “Nous suivons en permanence nos coûts d'anomalies et depuis que nous utilisons les ToolCells, ils ont diminué de plus de 30%.”

Le logiciel CADMAN® de LVD s'intègre bien avec d'autres machines-outils de Hofmann et peut importer et traduire la découpe laser et les programmes de poinçonnage produits sous forme de fichiers GEO.

Lehrach conclut : “Nous avons été l'une des premières entreprises à nous doter de l'une de ces machines, et le fait qu'il ne nous ait fallu que cinq mois pour en acheter une seconde démontre que nous avons confiance dans cette machine.”