



Manfred Göpperl 和 Emil Huber

# 能他人所不能

Brückner Textile Technologies 是一颗冉冉升起的制造业新星，它位于巴伐利亚州中心的深处，毗邻阿尔卑斯山和奥地利。在购置了包括 LVD Easy-Form® 串联折弯机在内的新型生产设备后，这座占地 25,000 平方米的现代化工厂将公司的产能翻了一番。

Brückner Textile Technologies 致力于生产标准生产线、纺织干燥生产线和精整生产线。公司产品远销世界各地，主要销往亚洲和远东地区，同时也销往非洲、南美洲及欧洲。这些生产线可加工的产品不仅包括服装面料，还包括地毯、工业纺织品、玻璃纤维、卫生用品以及建筑材料。

工程总监 Manfred Göpperl 说道：“我们能够制造出客户所需的任何产品，无论是标准化的系统还是全新设

计的特殊设备；但这个市场竞争十分激烈，我们也面临着许多来自低收入经济体的竞争对手所带来的挑战。”客户之所以认可我们，是因为我们可以为他们打造令其他公司感到无能为力的生产线。此外，“德国制造”本身就是品质和创新的代名词，这对我们的客户有着重要的意义。”

Brückner 原有折弯机的折弯极限是 5 米，但是越来越多的客户希望我们能够提供 5.2 米宽的地毯烘干生产线。这样的工作宽度决定了需要进行成型作

业的零件（尤其是用于吹送干燥空气的喷嘴）的最大长度。

对此，生产规划采购负责人 Emil Huber 表示：“我们有两种选择：要么将制造喷嘴的板材分成两个部分，然后将它们连接在一起，但这需要很大的额外工作量；要么直接将制造喷嘴的工程外包出去。外包会大大增加制造和物流成本，而且交货时间也面临考验。我们无法控制整个生产过程。”

除了折弯能力外，精度也是选择新设备的一个关键考量因素。

生产线中最为关键的组件就是供输送链运行的运输轨道。设备将利用销钉或夹具从任意一侧提起待处理的纺织品，并以高达 300 米/分钟的速度通过流水线进行运输。设备还将横向拉伸该材料，使其保持在绷紧状态，以免材料在烘干期间发生收缩。



纺织干燥生产线

整条生产线将分为若干规格为 3 米的托架，每个托架上配有一对链条导轨。这些导轨必须与下一个托架上的导轨精确对齐，以确保不会发生碰撞或摩擦。整段导轨的公差必须相同，以免出现不均匀磨损。

导轨将采用 5 毫米厚的钢板通过折弯机制成；据 Emil Huber 介绍，这样做是为了获得更高的加工精度。“在理想的情况下，我们希望在经过六次折弯后，整个链条导轨的公差不超过 0.2 毫米。

“在寻找潜在供应商的过程中，我们关注过一些业内知名的制造商，但在我们看来，那些折弯机的设计与我们二十年前购买的设备并没有什么本质性的变化。”

“LVD 是唯一一家能够带给我们理想精度的供应商。LVD 能够真正理解我们所面临的挑战，并努力满足我们的需求。”

Emil Huber 表示，LVD 设备所具备的众多优点使得它在竞争产品中脱颖而出，因此当时购买 LVD 设备的决定毫无争议。

“除了精度以外，Easy-Form® 的自适应角度控制系统、LVD 样品零件的质量以及出自 LVD 的控件和软件同样让我们惊叹不已。毫无疑问，LVD 在过去的 20 多年中一直在不断地思考和打磨自己的折弯解决方案。这对我们来说也许是最为决定性的因素。”

“我们最初计划购买一台 6 米的折弯机，但在咨询了 LVD 之后，我们认识到了串联设备的优势所在。”

“我们大部分的折弯材料长度为 4.5 米，这也是我们选择两台 4.5 米设备的原因。为了使标准生产线组件的产量达到我们所需的标准，我们可

以将这两台设备作为单独的折弯机使用；当我们需要为特制的生产线弯折更长的零件时，我们也有办法实现这个目的 – 同一种设备赋予了我们两种不同的选择。”

