

Niek i Henk Breman

BREMAN MACHINERY - HOLANDIA

PROAKTYWNA PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ

Breman Machinery lubi wytwarzać z drobiazgową dokładnością gotowe produkty lub kluczowe elementy stalowe o ekstremalnej wadze i ogromnych rozmiarach. Ten holenderski podwykonawca jest znany ze swojego proaktywnego podejścia, a nowo powstały oddział Breman Bending wynosi je na jeszcze wyższy poziom.

Zróżnicowana produkcja

Breman Machinery działa w wielu branżach – takich jak np. offshore, ropa i gaz, budowa luksusowych jachtów, przemysł obronny oraz medycyna. Zakład firmy znajduje się nad rzeką Czarna Woda, co ułatwia transport ciężkich konstrukcji drogą wodną.

Wycieczka prowadzona przez dyrektora Henka Bremana po ogromnych halach produkcyjnych pozwala zapoznać się z szeroką gamą produktów: ogromne części do katarów, mosty awaryjne do naprawy połączeń brzegów rzek w całej Europie, systemy sterowe do jachtów żaglowych XXL oraz systemy służące do podnoszenia statków z wody. Ale

„Nasz rynek skupia się wokół produktów jednorazowych, o ograniczonych tolerancjach i często trudnych materiałach, wymagających wysokiego kunsztu”.



Gięcie na ToolCell

także ramy do skanerów MRI i suszarki do suszenia trawy dla wielbłądów wyścigowych w Arabii Saudyjskiej.

Przewidywanie możliwości

Dzięki bogatemu doświadczeniu, wiedzy i kunsztowi Breman Machinery jest w stanie sprostać szerokiej gamie zleceń. „Wolimy tworzyć produkty niestandardowe, które stanowią dla nas wyzwanie. Nasz rynek skupia się na produktach jednorazowych, o ograniczonych tolerancjach i często trudnych materiałach, wymagających wysokiego poziomu kunsztu”. Obroty Breman Machinery są solidne, również w zakresie transformacji energetycznej.

Np. ostatnio firma dostarczyła 1500-tonową konstrukcję do morskiej energetyki wiatrowej. „Transformacja energetyczna jest dla naszej firmy dosyć istotna”, mówi Henk Breman. „Daje początek nowej branży, co jest bardzo pożądanym zjawiskiem”. Z wypowiedzi dyrektora wynika, że jego firma od wielu pokoleń przewiduje możliwości.

Nowa fabryka

Do tworzenia tego typu produktów potrzebne są dobre narzędzia. Firma Breman Machinery dysponuje szeroką gamą maszyn do obróbki oraz działami spawania, montażu i konserwacji.

Główne metody produkcji – walcowanie, gięcie i cięcie laserowe – zostały ostatnio przeniesione do osobnego zakładu, Breman Bending, zbudowanego specjalnie w tym celu i wchodzącego w skład większej organizacji Breman. Tutaj syn Henka Bremana, Niek, ma możliwość rozwijania swoich talentów i zdobywania doświadczenia w zakresie obowiązków związanych z przedsiębiorczością. „Rób tak, żeby było dobrze” – to proste przesłanie, które otrzymał od ojca.

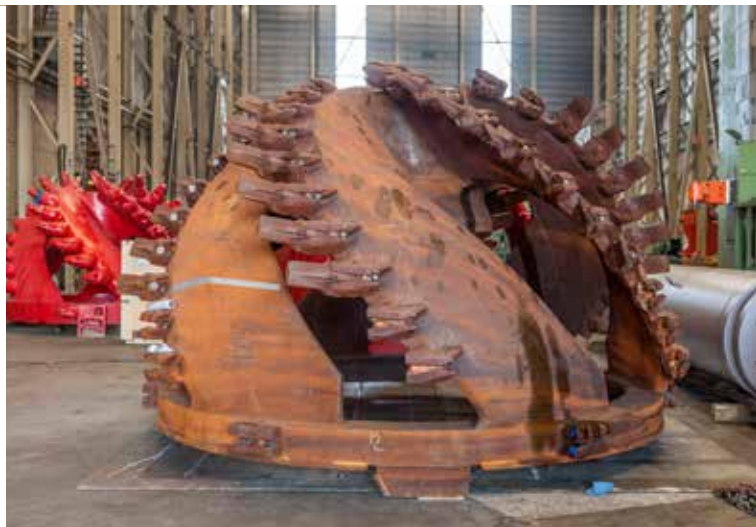
W nowej fabryce planowano instalację już posiadanych maszyn – dla usprawnienia logistyki. Jednak ciężkie maszyny LVD do średniogabarytowej



Od lewej: Roelof Mulder, Robin Heinzmann (LVD), Wout Hammer, Henk Breman, Niels Fuite



Wspólny projekt łodzi ojca i syna



Głowica do wiercenia i cięcia twardego gruntu morskiego na fragmenty

obróbki maszynowej, znajdujące się na tyłach hali produkcyjnej, były już dość stare. Ostatecznie podjęto decyzję o pełnej modernizacji działu obróbki blach i instalacji nowych maszyn.

Na pierwszy ogień poszły prasy PPEB-H o nacisku 1600 i 800 ton. Następnie zmodernizowana została prasa krawędziowa o nacisku 3000 ton.

Dział gięcia uzupełnia także ToolCell z systemem automatycznej zmiany narzędzi. W zakładzie znajduje się również wycinarka laserowa XXL Taurus o mocy 10 kW z 18-metrowym stołem do cięcia oraz system automatyzacji wieży (TAS) do efektywnego składowania arkuszy o wymiarach 6x2 m.

Zaufanie do LVD

Wszystkie te maszyny pochodzą z fabryki LVD, do której Henk Breman jeździł z ojcem jako dziecko. „Mamy zaufanie do LVD. Nigdy nie mieliśmy żadnych problemów z urządzeniami poprzedniej generacji. Mają udokumentowane doświadczenie. Po co szukać gdzie indziej? Jesteśmy lojalni wobec swoich dostawców, tak samo,

jak my oczekujemy, że nasi klienci będą wracać, jeżeli dostarczymy im produkty wysokiej jakości. Ufamy, że firma LVD dostarczy nam precyzyjne maszyny, których będziemy mogli używać zgodnie ze swoimi zamierzeniami, i że będą one z powodzeniem działać przez wiele kolejnych lat”.

Wyzwanie cyfryzacji

Henk i Niek Breman wierzą, że to od nich i ich pracowników zależy maksymalne wykorzystanie maszyn. Cyfryzacja odgrywa w tym procesie ważną rolę, a rozwiązania w zakresie oprogramowania dostarczyła firma LVD. Zarówno ojciec, jak i syn widzą wyzwanie w wykorzystaniu potencjału cyfryzacji. Dlatego w firmie działają różne zespoły zajmujące się tą tematyką. „Dla nas oprogramowanie i komputery są przede wszystkim narzędziem. Liczy się kunszt naszych pracowników, którzy dokładnie wiedzą, jak obsługiwać maszyny”.

Odważne plany

Podobnie jak Breman Machinery, Breman Bending zamierza się

koncentrować na wyjątkowych, wymagających produktach. Firma ma w planach gięcie grubszych materiałów, którego nie są w stanie wykonać inne firmy, ale także produkcja bardzo dokładnych, cienkich elementów ze wszystkich możliwych materiałów, jak np. Hardox®, miedź, duplex i super duplex.

Niek Breman jest gotowy do działania, podobnie jak pracownicy Breman Bending. „Fabrycznie nowe maszyny i nowa hala produkcyjna oznaczają doskonałe warunki pracy. Nowa fabryka zwiększy wydajność całej organizacji. Kiedy wszystko jest pod jednym dachem, można szybko przechodzić od fazy cięcia do fazy gięcia. Jesteśmy więc bardzo proaktywni. Jest to również ważny krok w rozwoju wizerunku firmy. Jest to odważny komunikat dla naszych pracowników, klientów i dostawców – sygnał, że pracujemy nad swoją przyszłością”.

Eric Weustink