



ANDRÉNVERKEN - ZWEDEN

LOKAAL ZAKEN DOEN

Smålandsstenar

Het toeleveringsbedrijf Andrénverken, gevestigd in het Zweedse stadje Smålandsstenar, is gespecialiseerd in plaatbewerking en perswerk en weet als geen ander hoe je competitief blijft en zaken doet in een hogekostensector.

Volgens Managing Director Johan Bredenfeldt is lokaal zaken doen een strategische keuze.

“Wij werken bewust alleen met Zweedse klanten. Onze grootste klanten werken in principe alleen met omliggende aannemers. Het zorgt voor korte communicatieketens en snelle reactietijden.”

Lokaal is echter relatief want Zweden is een groot land. Zo is het voor Andrénverken naar de klant Luleå Generatorservice even ver als naar pakweg Milaan, twee dagen

rijden om onderdelen te leveren.

Een andere klant, Skeppshuts Guteri, producent van gietijzeren kookmateriaal, ligt dan weer op slechts enkele kilometers. Erik van Dijk, Production Manager, vat de voordelen van lokaal denken samen in een notendop: “Lange afstanden en andere culturen kunnen meer kosten dan wat er op het prijskaartje staat.”

De grootste klant van Andrénverken is de industriële vorkheftruck-producent Toyota Materials Handling. Hoewel de volumes niet te vergelijken

zijn met die van de autoafdeling van Toyota, eerder tienduizend dan honderdduizenden onderdelen per jaar, zijn de verwachtingen en de kwaliteitseisen dat zeker wel.

Zo vertelt Johan Bredenfeldt: “Alleen al in dit gebied hebben wij 200 concurrenten, even groot en gespecialiseerd in dezelfde activiteiten als wijzelf. Dat is niet gemakkelijk. Maar wij hebben allemaal één grote klant – in ons geval, Toyota.

“Het is moeilijk om meer dan één grote klant te hebben omdat zij ons





“Wij kozen voor een automatisch systeem zodat we er niet bij moeten zijn als de machine aan het snijden is. We besparen uren tijd. Het is een revolutie.”

zeggen hoe we tewerk moeten gaan. Met twee grote klanten die andere wensen hebben, zou het al gauw heel ingewikkeld worden.”

Werken voor Toyota betekent werken volgens de Kaizen methode – streven naar continue verbetering. Er worden dagelijks vergaderingen gehouden in de fabriek om te kijken wat beter kan aangepakt worden, afval te verminderen en de kosten die geen waarde toevoegen, te beperken.

“Als je voor een groot bedrijf zoals Toyota onderdelensets aan de productielijn levert op een just-in-timebasis, kan je je niet veroorloven dat er iets misloopt.

“Als wij niet op tijd kunnen leveren, hebben zij een groot probleem – en hebben wij een groter probleem. Wij mogen zeker niet in een situatie

belanden waarbij onderdelen voor de montage ontbreken.”

De heer Bredenfeldt kwam drie jaar geleden naar Andrénerkeren met als belangrijkste taak de omzet van het bedrijf te verdubbelen.

Hij trok de markt op om nieuwe klanten te werven en zorgde ervoor dat geïnvesteerd werd in nieuwe productiesystemen om de capaciteit en productie-efficiëntie te verhogen. Het machinepark met o.a. een Axel CO₂-lasersysteem werd aangevuld met de ToolCell, LVD's afkantpers met automatische gereedschapswisselaar, de CADMAN®-programmeersoftware en de Electra FL 3015. Deze 4 kW-fiberlaser werd bovendien voorzien van een Compact Tower, een automatisch laad-/ontlaadsysteem met opslagruimte voor 6 paletten materiaal.

Bredenfeldt: “Wij hebben de Electra gekocht omdat deze zeer snel dun metaal kan snijden en wij snijden voor 95% dun materiaal. Met de Electra kunnen wij platen tot 5 mm dik twee keer zo snel snijden als vroeger, zo verstevigen we onze positie en halen we meer opdrachten binnen.”

Hij voegt eraan toe: “Wij kozen voor een automatisch systeem zodat we er niet bij moeten zijn als de machine aan het snijden is. We kunnen het onbemand achterlaten en 's nachts laten werken, wat zeer kostenefficiënt is. In de Compact-Tower gaat minstens een volledige shift aan werk. De loonkosten liggen hier zeer hoog en dus is het logisch dat we zo weinig mogelijk mensen aan de machines willen zetten.

“Het is ook moeilijk om geschoolde werknemers te vinden met de juiste opleiding. Smålandsstenar is maar een kleine stad en jonge mensen willen hier niet blijven. Zij trekken liever naar de grote steden zoals Göteborg.”

Daarom is het zo belangrijk voor Andrénerkeren om ten volle gebruik

“Dankzij de CADMAN-software voeren wij het werk nu op een totaal andere manier uit.”

Profiel

Bedrijf: Andrénverken

Website: www.andrenverken.se

Sinds: 1923

Verwerkt: staal, 95% dun metaal

Sector: Toeleveringsbedrijf in plaatbewerking en perswerk voor de grootste industriële bedrijven ter wereld, waaronder de vorkheftruckproducent Toyota Materials Handling

Uitgerust met:

- 4 kW *Electra FL 3015* fiberlaser met een Compact Tower (CT-L), een systeem voor automatisch laden/ontladen met opslagruimte voor 6 paletten materiaal
- *ToolCell*, de afkantpers met automatische gereedschapswissel
- *Axel CO₂* -lasersnijsysteem

Software: *CADMAN®-L*, *TOUCH-L* -sturing



te maken van technologie – en de geïntegreerde programmering met de *CADMAN®*-softwaresuite van LVD leverde een heel goed resultaat op.

“Door de nieuwe laser zijn we competitiever zonder dat het onze manier van werken echt heeft veranderd,” zegt Bredenfeldt. “Dankzij de *CADMAN*-software voeren wij het werk nu op een totaal andere manier uit. De software maakt het programma, de gereedschapsinstelling en de plooisequentie voor ons aan op basis van het 3D CAD-model.”

In hun streven naar betere technologie, koos Andrénverken voor een combinatie van geïntegreerde

programmering met de automatische gereedschapswisselfunctie van de *ToolCell*.

“De redenering was dezelfde als voor de software. Wij zijn veel efficiënter voor kleine volumes en kunnen het werk op een totaal andere manier aanpakken.

“Waar het vroeger 30 minuten tot een uur duurde om het gereedschap te wisselen, neemt het nu misschien vijf minuutjes in beslag en je krijgt het programma rechtstreeks vanuit de database. In vergelijking met programmeren op de machine en handmatig wisselen van gereedschap, besparen we nu dus uren tijd. Het is een revolutie.”

“Als je voor een groot bedrijf zoals Toyota onderdelensets aan de productielijn levert op een just-in-timebasis, kan je je niet veroorloven dat er iets misloopt.”

