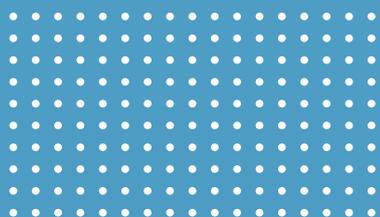


*Máquinas de
corte de tubos
por láser*



TL 8525

GRAN RENDIMIENTO - GRAN CAPACIDAD



TL 8525

GRAN RENDIMIENTO - GRAN CAPACIDAD

El modelo flexible TL 8525 viene equipado con una serie de características de gran rendimiento para ofrecer un corte de tubos optimizado incluso para las aplicaciones más complejas.

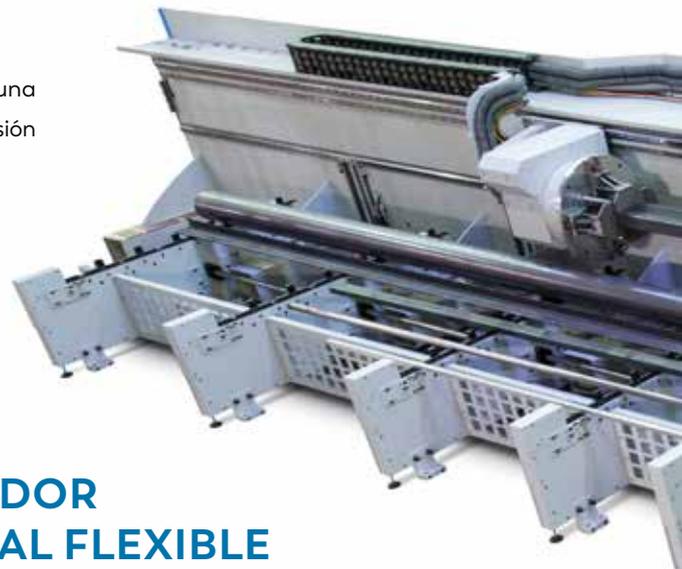
DISEÑO ROBUSTO

Un marco de acero soldado y un puente aportan una gran rigidez, fundamental para mantener una precisión óptima de las piezas en toda la zona de corte.



CARGADOR FRONTAL FLEXIBLE

Un cargador frontal de 6 posiciones permite un movimiento rápido y fácil al siguiente tamaño de tubo y permite cargar tubos adicionales mientras se corta.



ELEVADORES DE ALIMENTACIÓN

Los elevadores de alimentación servo-controlados se ajustan automáticamente a cualquier tipo de perfil. Los elevadores recogen el tubo del cargador del almacén y lo entregan al mandril, manteniendo la orientación correcta de las soldaduras.

MANDRIL Y LUNETETA

El mandril de auto-centrado y la luneta se ajustan de forma automática a las diferentes geometrías de los tubos.

EXTRACCIÓN DE HUMOS

Un sistema de extracción de humos de gran potencia elimina automáticamente 4000 m³ de gases cada hora de la zona de corte.

CONTROL DE LA POSICIÓN DEL TUBO

Para garantizar la precisión y aumentar la productividad, la posición del tubo se mide mediante dos cámaras y la posición de corte se ajusta en función de ello.

CABEZAL BISELADO

El cabezal de corte multi-eje garantiza un corte en bisel de gran precisión en tubos redondos, cuadrados, rectangulares e irregulares.



TRANSPORTADOR DE SALIDA

Una mesa servo-controlada con función de inclinación libera las piezas cortadas en un transportador con múltiples compartimentos.



ASPECTOS DESTACADOS

PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

Con una gran longitud de entrada de 8200 mm, el modelo TL 8525 puede procesar tubos de hasta 250 mm de diámetro redondos o cuadrados:

- el eje Z de 400 mm permite el corte de perfiles más grandes;
- corta tubos de paredes finas o gruesas;
- produce contornos y recortes complejos: curvas con topes de seguridad, lengüetas de bloqueo, cortes de ajuste;
- produce desde prototipos y lotes de corta duración hasta grandes volúmenes y producción de kits.



MENOR COSTE POR PIEZA

Un proceso de fabricación más corto y sencillo, la manipulación optimizada de las piezas y el aprovechamiento del material ahorran tiempo y operaciones secundarias, reduciendo el coste de cada pieza.

CABEZAL DE CORTE AVANZADO

El cabezal de corte con eje de inclinación 3D de 45 grados es estándar. El cabezal biselado crea eficazmente cortes de preparación para soldaduras. El amplio alcance del cabezal de corte con el eje X de 1190 mm de largo permite procesar el tubo detrás de la luneta.

El cabezal de corte cuenta con protección contra choques y un sistema automático para controlar la distancia entre la boquilla y la superficie del material.



GRAN NIVEL DE AUTOMATIZACIÓN

El modelo TL 8525 incorpora la carga automática de tubos, el centrado de tubos y la configuración y ajuste automáticos del mandril y la luneta. Un sistema automático de compensación de arco y torsión se adapta a cualquier deformación del material.

PROGRAMACIÓN FÁCIL

El software CADMAN-T optimiza el anidamiento de las piezas, añade líneas de corte para facilitar la extracción de chatarra y visualiza la pieza y el proceso de corte completo en 3D.

MUY FLEXIBLE

Para cortar perfiles redondos, cuadrados, rectangulares o de otro tipo con la mayor flexibilidad posible, la TL 8525 está equipada con funciones que suelen ofrecerse como opciones en máquinas comparables de corte por láser de tubos.

PROGRAMACIÓN DE PIEZAS CON CADMAN-T

El potente software de láser tubular permite:

- importar dibujos 3D en formato SAT y STEP directamente desde un sistema CAD;
- diseñar piezas a partir de cero;
- añadir juntas, muescas, secciones en V, pestañas y ranuras o copiar elementos y operaciones en un archivo importado;
- diseñar o importar una geometría en 2D para crear cualquier tipo de recorte;
- simular la pieza exacta y todo el proceso de corte en 3D.



SOLUCIONES PARA LA APLICACIÓN

Desde el corte básico de tubos hasta diseños más creativos, con el modelo TL 8525 todo es posible:

- uniones sencillas para estructuras complejas;
- tubos de diversos materiales, incluidos el cobre y el latón;
- tubos rectangulares, redondos u ovalados;
- ángulos, lengüetas y ranuras que se alinean perfectamente, reduciendo el tiempo de montaje.



ESPECIFICACIONES

TL 8525

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Recorrido - velocidad	Eje X1: 1190 mm – 60 m/mín Eje X2: 8975 mm – 60 m/mín Eje Y: 360 mm – 60 m/mín Eje A: hasta 60 rpm Eje Z: 400 mm – 45 m/mín
Precisión del eje X1*	0,025 mm Compensación automática de torsión y arco
Cargador frontal	Cargador frontal reversible de 6 posiciones 6 elevadores de alimentación servo-controlados
Potencia del láser	Láser de fibra de 2 kW - opcional de 4 kW

DIMENSIONES DEL TUBO

Diámetro exterior/diagonal máximo	Redondo: 250 mm Cuadrado: 250 x 250 mm
Longitud máxima del tubo	8200 mm
Peso del tubo	40 kg/m
Longitud de la pieza	3000 mm - opcional 6000 mm

OPCIONES DE AUTOMATIZACIÓN

Alimentador por lote
Detección de soldadura
Extensión de salida
Informe de datos

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* La precisión que se puede alcanzar depende del tipo de pieza, del tratamiento previo y del tamaño del tubo, así como de otras variables.
Según VDI/DGQ 3441.