

# D-CELL

EKONOMICZNE ZAUTOMATYZOWANE GIĘCIE

AUTOMATYZACJA  
PRASY KRAWĘDZIOWEJ



## DLACZEGO D-CELL?

- Zautomatyzowane gięcie w przystępnej cenie
- Wyjątkowe oprogramowanie
- Uniwersalny chwytak
- Możliwość pracy automatycznej lub manualnej

# D-CELL

EKONOMICZNE ZAUTOMATYZOWANE GIĘCIE



## Konkurencyjna cena

D-Cell jest jedną z najbardziej konkurencyjnych cenowo zrobotyzowanych komórek do gięcia na rynku. Zautomatyzowany system, składający się z hydraulicznej prasy krawędziowej PPED i robota KUKA, idealnie sprawdza się przy obróbce małych i średnich detali, niezależnie od wielkości partii. D-Cell zapewnia maksymalnie niski koszt jednostkowy części i sprawdzi się w przypadku ogólnych zadań gięcia w ramach przygotowywania wyrobów na zlecenie lub zastosowań OEM.



## Wytrzymała hydrauliczna prasa krawędziowa

Prasa krawędziowa PPED 50/20 oferuje siłę nacisku 50 ton i długość roboczą gięcia 2000 mm. Sztywna spawana jednoczęściowa rama, wysokiej jakości komponenty hydrauliczne i enkodery liniowe gwarantują precyzję i powtarzalność obróbki.



## Wyjątkowe możliwości programowania

D-Cell oferuje rewolucyjne, automatyczne możliwości programowania oraz sprawny proces „od pomysłu do produktu”. Oprogramowanie CADMAN® potrzebuje 10 minut na przygotowanie programu gięcia i 10 minut na konfigurację i produkcję pierwszego detalu. Nie ma potrzeby uczenia robota.



## Kompaktowa komórka produkcyjna

D-Cell to kompaktowa jednostka, która zajmuje powierzchnię o wymiarach 5 m x 5,2 m. Oferuje miejsce na cztery palety wejściowe o pochylonej płaszczyźnie, stację centralną oraz stację wyjściową na palety lub skrzynki.



## Uniwersalny chwytak

Wszechstronny chwytak zaprojektowany przez LVD z łatwością obsługuje detale o różnych rozmiarach, dokonuje gięcia trzech różnych stron bez przechwytytu i bez problemu porusza się między stacjami narzędziowymi. D-Cell obsługuje detale o wymiarach od 35 x 100 mm do 400 x 600 mm i masie do 4 kg.



## Tryb automatyczny lub manualny

D-Cell umożliwia pracę bezobsługową oraz manualną. Palce czteroosiowego zderzaka tylnego są przystosowane zarówno do gięcia zrobotyzowanego, jak i ręcznego.

