



PRESSES PLIEUSES

PPEC



Presses plieuses hydrauliques de haute précision

Satisfaisant aux exigences d'un marché en constante évolution requiert flexibilité, fiabilité, ainsi que l'utilisation de techniques de pointe pour assurer la qualité du produit fini.

Les presses plieuses LVD représentent la technologie ultime de pliage, assurant de hautes performances et fournissant à l'utilisateur les moyens de répondre à un marché en perpétuelle évolution.

La dernière innovation de notre vaste gamme de presses plieuses est la PPEC nouvelle génération. Ces machines simples d'utilisation sont disponibles en capacité de 80 tonnes à 220 tonnes avec des longueurs de

pliage de 2000 mm à 4270 mm. Configurées en 4, 5, 6 ou 7 axes contrôlés par commande numérique, en fonction du modèle de la machine. Les modèles PPEC-5 et PPEC-7 sont équipés du système de bombage LVD, afin d'assurer des résultats de pliage parallèles et constants quelque soit le tonnage utilisé.

Une conception de bâti rigide

- Les presses plieuses jusqu'à 220 tonnes sont conçues et construites en utilisant un bâti monobloc soudé. L'usinage sans repositionnement garantit la précision de la machine.
- Les vérins hydrauliques sont usinés à partir d'une billette en acier massif.
- Les pistons sont forgés en acier traités dans la masse, usinés par abrasion de manière précise et micropolis pour des années de service sans problème.

La technologie de microprocesseur pour une précision optimale

- Servo-commandée, utilisant des technologies hydrauliques et électroniques de pointe pour garantir une parfaite exécution du processus de pliage.
- Les encodeurs sont placés sur des cols de cygne rapportés qui sont reliés à la table de telle manière que la déformation des montants pendant le processus de pliage n'a pas d'influence sur le positionnement exact de 0,01 mm du coulisseau (Y1-Y2).

Avec les presses plieuses de LVD vous obtenez dès la première pièce un processus de pliage optimal et d'excellents résultats de pliage.



COMMANDE NUMERIQUE CADMAN® LITE

La nouvelle commande numérique CADMAN® Lite est basée sur la même plateforme que la commande numérique CADMAN® Touch. Facile à utiliser, elle offre les mêmes caractéristiques principales. CADMAN® Lite utilise la nouvelle interface utilisateur graphique LVD, d'utilisation simple et vraiment intuitive pour les opérateurs.

Avantages clés

- Facile à utiliser
- Intuitive
- Programmation rapide
- Très fiable
- Compatible en réseau

Quelques caractéristiques clés

- Programmation graphique 2D
- Programmation de pliage rapide
- Détection automatique des collisions
- Connexion en réseau avec le logiciel offline LVD CADMAN-B 3D (en option)



Menu de sélection



Base de données outils



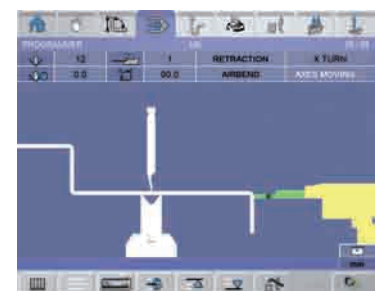
Programmation de pliage rapide



Éditeur graphique



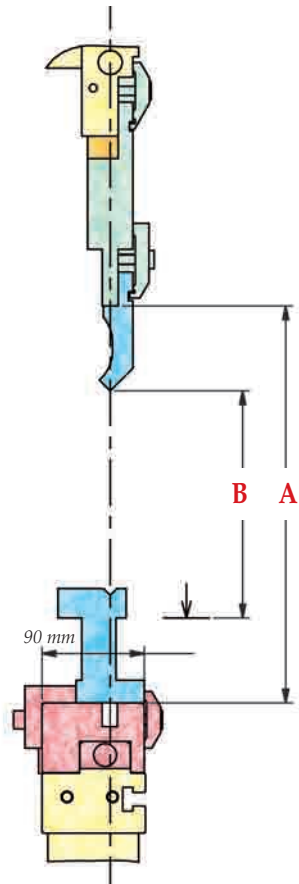
Séquence de pliage mode manuel



Simulation graphique

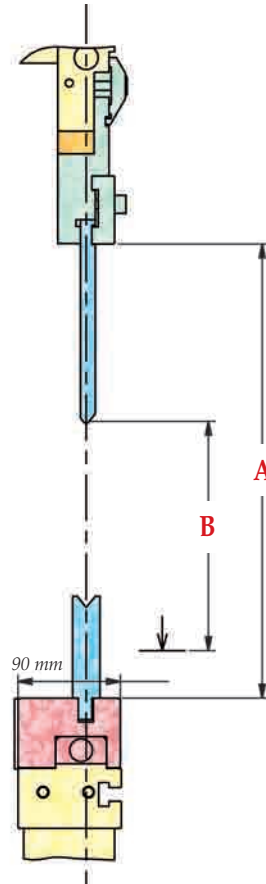
TYPES DE COULISSEAU

Outillage universel



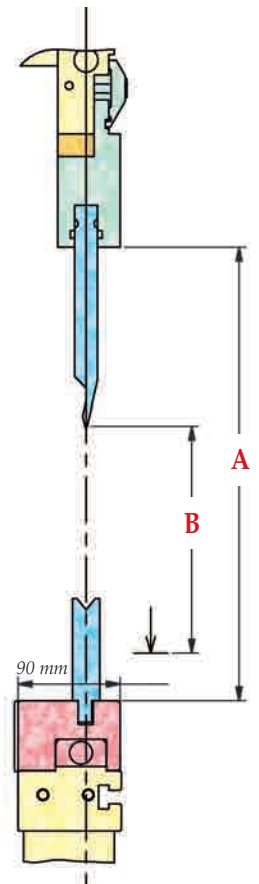
	A	B
Capacité	Distance	Course
80-220 T	350 mm	200 mm

Outillage LVD



	A	B
Capacité	Distance	Course
80-220 T	400 mm	200 mm

Outillage à chargement et déchargement vertical



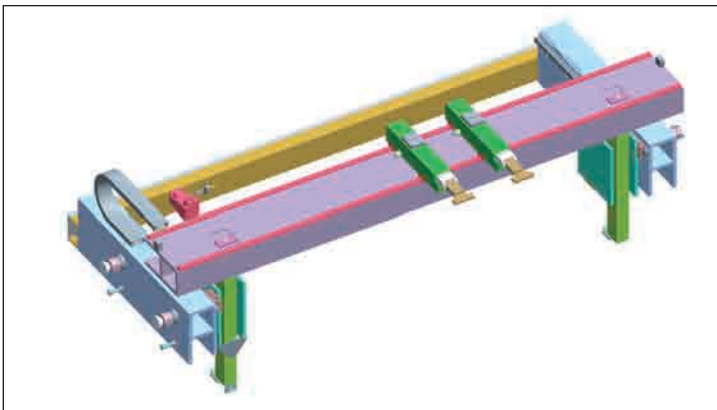
SPÉCIFICATIONS

Type		80/20	80/25	110/30	135/30	135/42	170/30	170/42	220/30	220/42
Puissance	kN	800	800	1100	1350	1350	1700	1700	2200	2200
Longueur de travail	mm	2000	2500	3050	3050	4270	3050	4270	3050	4270
Distance entre montants	mm	1550	2050	2600	2600	3820	2600	3820	2600	3820
Course	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Distance table/coulisseau	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Profondeur du col de cygne	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Vitesse d'approche	mm/s	130	130	100	100	100	100	100	100	100
Vitesse de travail*	mm/s	15	15	11	11	11	10	10	10	10
Vitesse de retour	mm/s	150	150	100	100	100	100	100	110	110
Moteur	kW	11	11	11	11	11	15	15	18	18
Huile	l	225	225	275	275	275	325	325	375	375

**Pour les pays de la Communauté Européenne, la vitesse de travail est soumise aux normes de sécurité en vigueur. Les machines LVD peuvent, en option, être équipées de systèmes complémentaires de protection.*

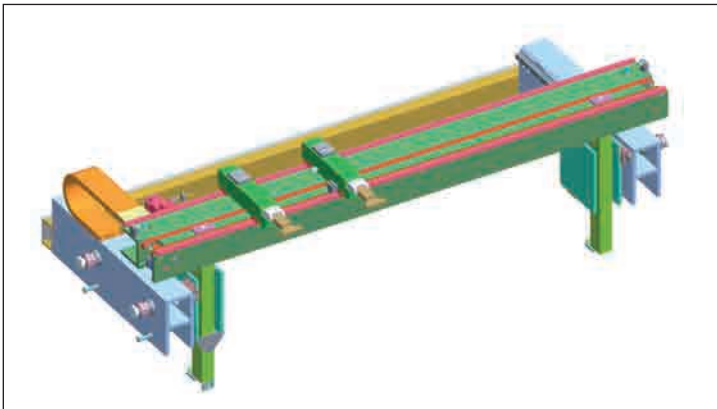
Sous réserve de modifications.

Butée arrière

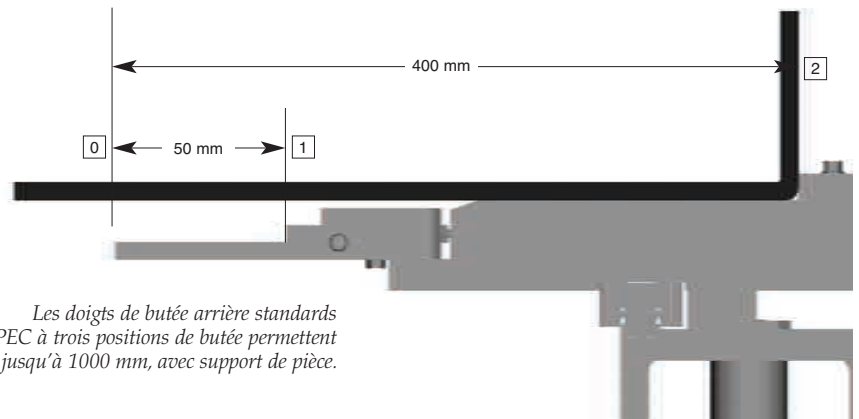


X duo-R

- Construction robuste
- Permet en automatique le positionnement en profondeur (axe X) et en hauteur (axe R).
- En standard, 2 doigts de butée, des doigts supplémentaires peuvent être ajoutés si nécessaire
- La butée arrière peut être équipée d'axes supplémentaires CNC Z1-Z2.



X duo-R-Z1-Z2



Les doigts de butée arrière standards de la PPEC à trois positions de butée permettent un recul jusqu'à 1000 mm, avec support de pièce.

SIÈGE

LVD Company nv
Nijverheidslaan 2
B-8560 GULLEGEM
BELGIQUE
Tél. + 32 56 43 05 11
Fax + 32 56 43 25 00
e-mail: info@lvd.be

Strippit Inc.
12975 Clarence Center Rd.
USA-AKRON NY 14001
ÉTATS-UNIS
Tél. + 1 716 5424511
Fax + 1 716 5425957
e-mail: info@strippit.com

JOINT VENTURES

LVD-HD
Huangshi City,
Hubel Province, Chine

FILIALES *

LVD BeNeLux nv
Gullegem, Belgique

LVD GmbH
Lahr, Allemagne

LVD s.a.
Raismes, France

LVD Ltd.
Oxfordshire, Royaume-Uni

LVD Italia s.r.l.
Parma, Italie

LVD SWE-NOR A/S
Oslo, Norvège

LVD GR E.P.E.
Volos, Grèce

LVD-Polska Sp. z.o.o.
Kedzierzyn-Kozle, Pologne

LVD SIT d.o.o.
Ajdovscina, Slovénie

LVD S²
Tornala, Slovaquie

LVD Napomar s.a.
Cluj, Roumanie

LVD do Brasil Ltda.
Joinville, Brésil

Magal LVD India Pvt. Ltd.
Bangalore, Inde

P.T. LVD Center
Jakarta, Indonésie

LVD (Malaysia) Sdn. Bhd
Shah Alam, Malaisie

LVD Company Ltd.
Bangkok, Thaïlande

LVD-Strippit (Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai, Chine

** Dans les autres pays, les produits LVD sont distribués par des agents. Les adresses ou renseignements peuvent être obtenus auprès de LVD Compagny nv ou sur notre site internet*

www.lvdgroup.com