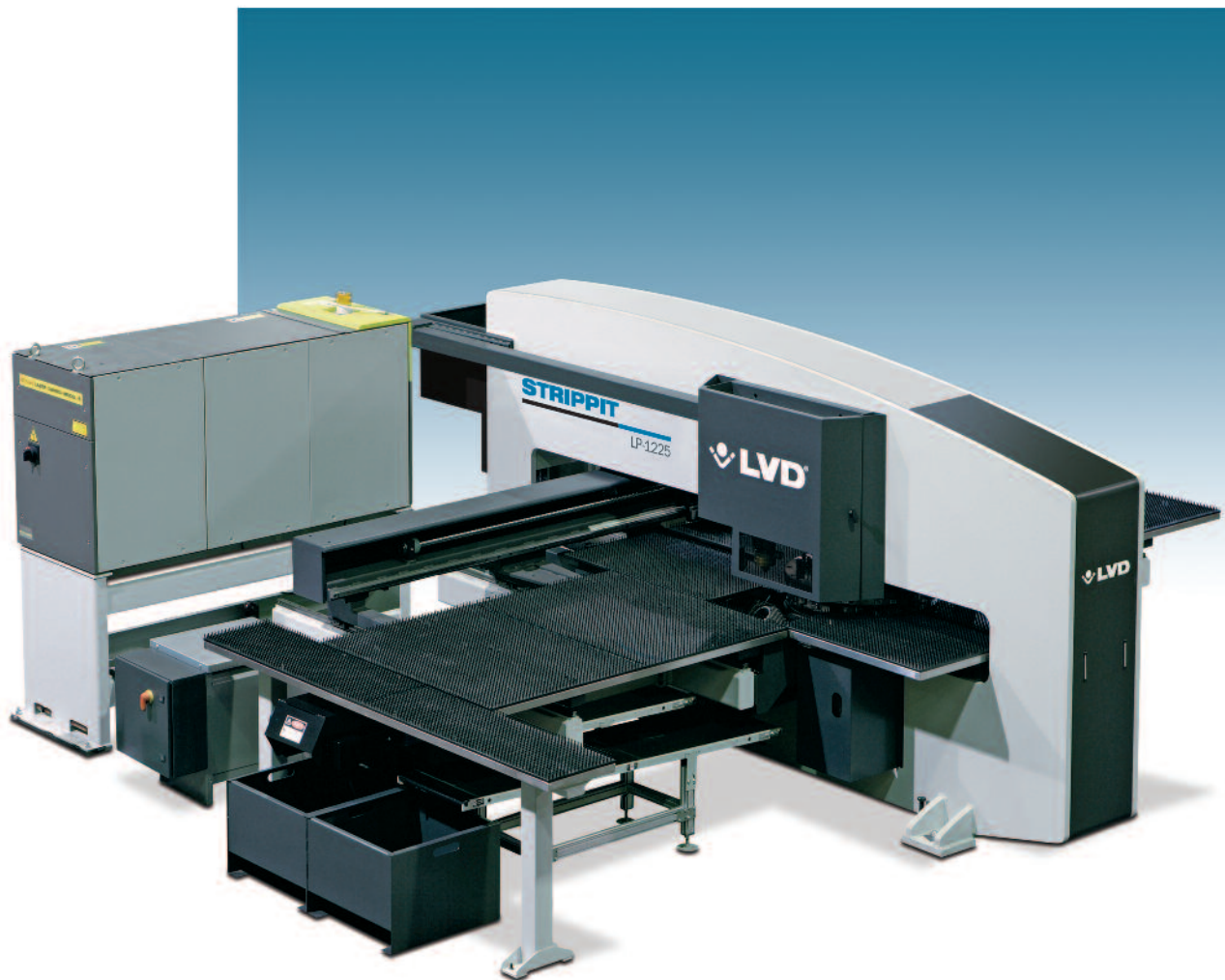


Strippit LP-1225

*Macchina laser combinata
con punzonatrice*



Strippit LP-1225

Tecnologia della Combinata Ridefinita

Da oggi la produttività della punzonatura e la flessibilità del taglio laser sono combinate in un unico pacchetto, efficace dal punto di vista dei costi, con STRIPPIT LP-1225.

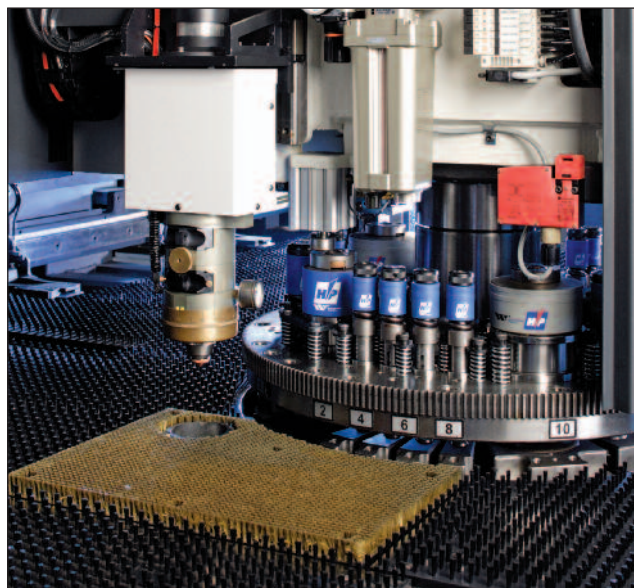
Strippit LP-1225 è la prossima generazione di macchine laser con punzonatrice di LVD Strippit. STRIPPIT è il marchio che ha introdotto la versatilità della tecnologia combinata nell'industria della lavorazione della lamiera, nel 1978.

Questo sistema flessibile di lavorazione dei pezzi abbina una punzonatrice idraulica CNC di 20 tonnellate alla tecnologia laser CO2 di flusso assiale veloce Fanuc GE, con una sorgente laser integrata, una guida motorizzata e un pacchetto di controllo, per ottenere precisione e una qualità eccezionale del pezzo, partendo da un investimento accessibile. Strippit LP-1225 punziona dei fori tradizionali rotondi e modellati, con utensili precisi ad auto-rimozione; con l'energia concentrata di un raggio laser taglia dei fori e dei contorni impossibili da tagliare per punzoni e matrici convenzionali.

Strippit LP-1225 può accogliere delle lamiere con dimensioni massime di 1250 x 2500 mm e dei materiali con spessori massimi di 6.35 mm. Dotata di un sistema a spazzole per la tavola, antirumore e antigraffio, la macchina è ideale per la lavorazione di componenti di piccole dimensioni.

La torretta degli utensili è di tipo alto e a 33 stazioni; è stata progettata a corpo unico per offrire un'ampia capacità di combinazione tra gli utensili. Tre stazioni auto-indexabili di 50.8 mm, a trasmissione diretta, sono standard e montano utensili standard, per filettatura o tipo ruota.

La sorgente laser genera una potenza di fino a 2.5 kW per tagliare delle forme complesse in metalli e non metalli. Lotti di pezzi piccoli con forme speciali o insolite vengono prodotte senza che ci sia bisogno di utensili speciali.

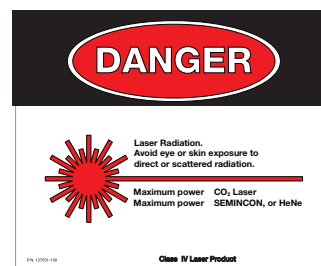


La Strippit LP-1225 è disponibile come macchina indipendente oppure come parte di un sistema automatico integrato Pick-Sort. Il sistema robotizzato Pick-Sort per la movimentazione dei pezzi e dei materiali trasforma la macchina in una cella non presidiata.

Per sapere come punzonare, formare, filettare e tagliare col laser tramite un solo potente mezzo di produzione, contattate oggi il vostro rappresentante LVD Strippit.

CARATTERISTICHE

- La struttura a ponte unico e a tensione alleviata, con un sistema di guida a ricircolo ad assi estesi conferisce una prestazione robusta
- La torretta alta a 33 stazioni, ad alta velocità e servo-controllata è compatta e offre un'ampia versatilità nella combinazione degli utensili
- Le stazioni auto-indexabili di 50.8 mm, a trasmissione diretta, sono standard e montano utensili standard, per filettatura o tipo ruota
- Il sistema idraulico di precisione e servo-controllato offre velocità di punzonatura e di formatura più alte possibili
- L'asse X di 2.5 m permette la lavorazione di pezzi grandi
- La precisione della punzonatura è ± 0.10 mm con una ripetibilità di ± 0.05 mm sull'intero tavolo
- La caratteristica Smart Clamp™ determina automaticamente le posizioni delle pinze per offrire la zona di non-punzonatura più piccola possibile
- La sorgente Fanuc GE di 2.5 kW a flusso assiale veloce è dotata di tubi di scarico a lunga durata, di un'unità di filtraggio ed elementi foto catalitici per massimizzare prestazioni e longevità
- L'integrazione totale della sorgente laser, del controllo CNC, dei motori digitali a corrente alternata e degli amplificatori, offre un alto grado di affidabilità e una velocità superiore di lavorazione
- Il laser interno elio-neon offre un allineamento semplice del raggio con velocità, sicurezza e precisioni maggiori
- La testa di taglio laser senza contatto è dotata di lenti a cambio rapido di 5" e 7.5"
- Il laser a flusso assiale veloce ad eccitazione RF ha un basso consumo di potenza e di gas e ha bisogno di meno manutenzione
- La botola programmabile di 300 mm x 450 mm permette lo scarico facile dei pezzi tagliati a laser
- Sistema opzionale Pick-Sort per il carico e lo scarico automatico delle lamiere serve anche per il recupero e l'impilazione dei pezzi



LVD Company nv Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BELGIO
Tel. + 32 56 43 05 11 • Fax + 32 56 43 25 00 • e-mail: info@lvd.be
www.lvdgroup.com

* In tutti gli altri paesi i prodotti LVD sono gestiti da una rete di agenti.
Gli indirizzi possono essere richiesti a LVD Company nv