



LASERSNIJMACHINE

AXEL 4020



Dynamische verwerking



Axel 4020 – de nieuwste generatie hoogperformante Axel-systemen – biedt een dynamische laserverwerking van dikke en dunne plaatmaterialen tot 4 x 2 meter.

Axel 4020 maakt gebruik van de nieuwste lineaire aandrijftechnologie, laser- en stuursystemen voor een geavanceerde snijcapaciteit, een hoge flexibiliteit en meer gebruiksvriendelijkheid.

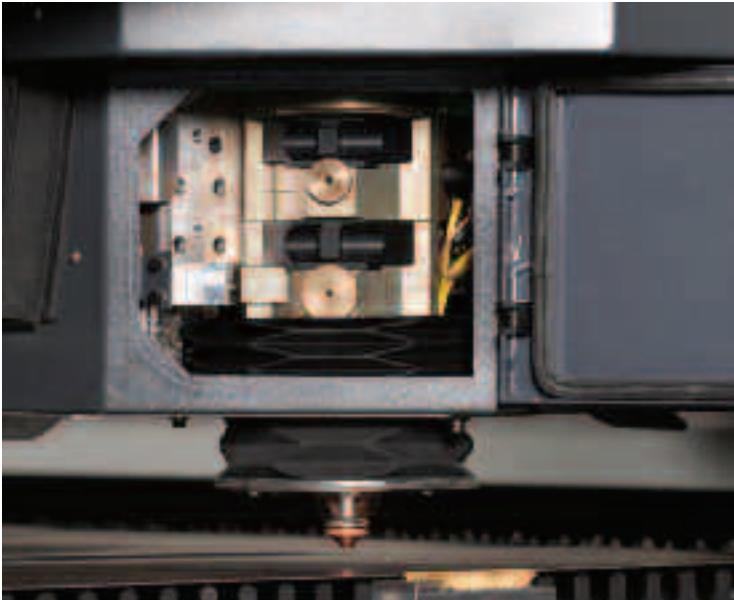
Door de uitzonderlijke kwaliteit van de snijstraal wordt dun materiaal op een hoge snelheid tot 40 meter/min. en materiaal tot een dikte van 25 mm afgewerkt met een constante hoge oppervlaktekwaliteit.

Een hogedruksnijkop (clean cut) biedt plaats voor een 5", 7,5" of 10" snijlens. Een veiligheidssysteem beschermt de kop tegen botsing met het werkstuk. Een 2,5-meter hoge roldeur biedt snel en gemakkelijk toegang tot de snijzone.

Geïntegreerd systeem voor optimale prestaties

- De Fanuc GE-laserbron, CNC-besturing, PLC en motoren vormen een geïntegreerd systeem om de machineprestaties te optimaliseren, en bieden een hoge snelheid en betrouwbaarheid en lage werkings- en onderhoudskosten
- De geïntegreerde besturing zorgt voor een perfecte weergave van de geprogrammeerde contouren en levert scherpe hoeken bij hoge snelheid.
- Alle parameters, diagnose- en opstartprocedures worden op een overzichtelijke manier op een kleurenscherm weergegeven.
- De 32-bit controller heeft een uitgebreide materiaalbibliotheek.
- Geschikt voor een laserbron van 2500 W, 4000 W, 5000 W of 6000 W naar keuze.

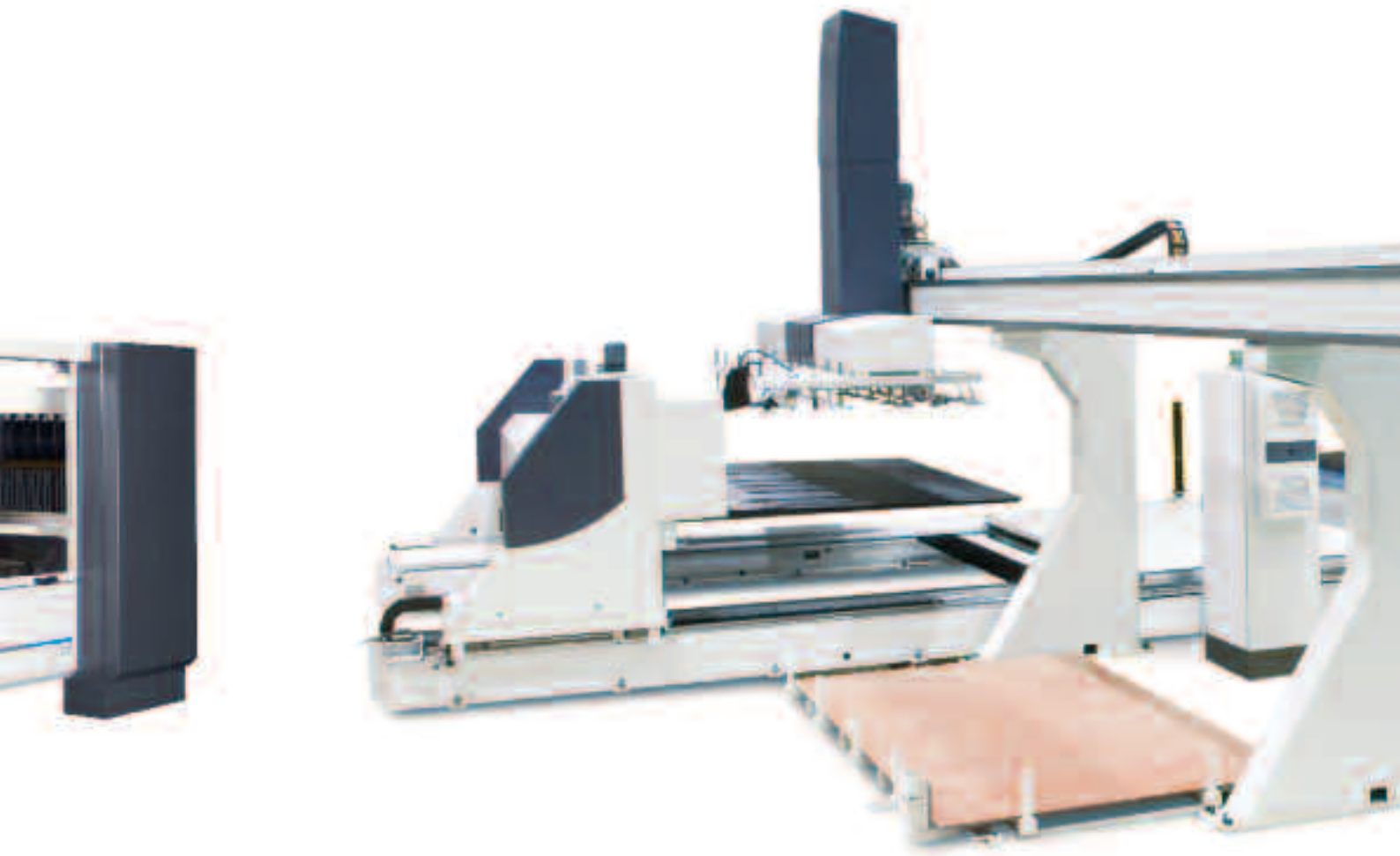


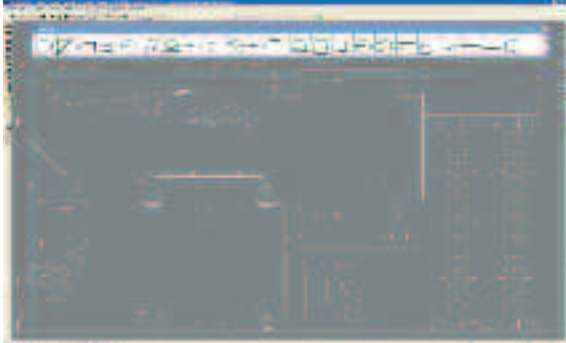


Snijden op hoge snelheid met een constante kwaliteit

- Het frameontwerp is uitgerust met geïntegreerde geharde geleidingen en een optimaal aandrijfsysteem om hoge acceleratie- en positioneer-snelheden te halen. De robuuste constructie minimaliseert vervorming veroorzaakt door snelle acceleratie en verbetert de algemene machinenaauwkeurigheid.
- Een constante-straallengtesysteem zorgt ervoor dat de diameter van de laserstraal constant blijft en het focale punt dezelfde positie behoudt. Dit resulteert in hogere snijnsnelheden en optimale snijkwaliteit over de volledige werkzone.

- De wisseltafel kan in slechts 24 seconden worden vervangen.
- Total Power Control bepaalt automatisch het nodige laservermogen voor de snijnsnelheid.
- Het optische sensor-referentiesysteem Laser Eye biedt een automatische, contactloze referentie.
- Automatische keuze van het snijgas (zuurstof, stikstof of perslucht) voor een optimale verwerking.
- Automatische gasdruksturing met servokleppen.





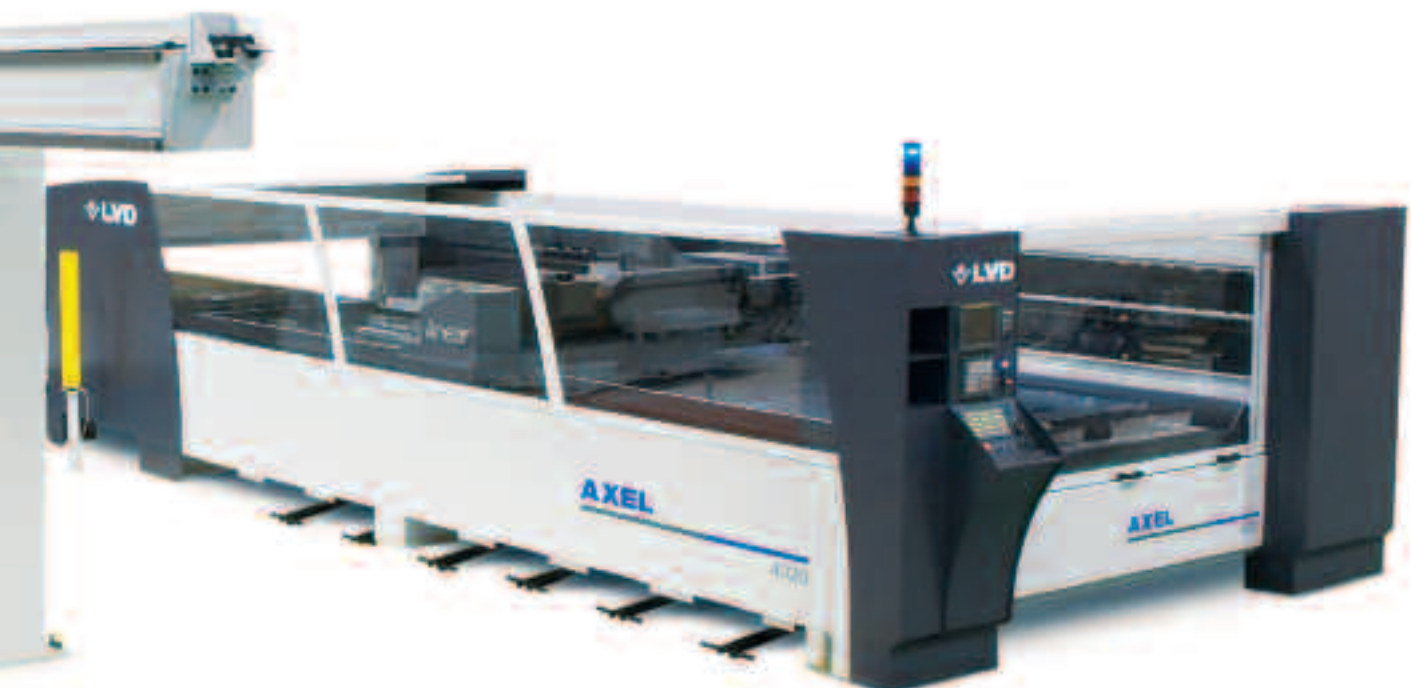
Volledig geïntegreerd programmeringssysteem

- De Axel is verkrijgbaar met CADMAN-L 3D, een volledig geïntegreerd en in hoge mate geautomatiseerd programmeringssysteem voor ontwerp, ontvouwing, import, nesting en snijden van laseronderdelen en -platen.
- CADMAN-L 3D maakt deel uit van het CADMAN®-gamma programmeringssoftware die het productieproces stroomlijnt door een naadloze integratie van ontwerp tot afgewerkt stuk.



Geïntegreerde automatisering – Optioneel laden/ontladen

- Axel 4020 is standaard voorzien van wisseltafels voor het continu, ononderbroken verwerken van platen. De wisseltafels laten toe dat de ene tafel beladen wordt terwijl de machine snijdt op de andere tafel, waardoor de productieve tijd maximaal is.
- Het optionele automatische laad/ontlaadsysteem, voor platen tot 1000 kg, kan eveneens later aangebouwd worden. Het laad/ontlaadsysteem is volledig geïntegreerd en programmeerbaar.
- Het optionele magazijnsysteem kan later worden toegevoegd.





Axel 4020

Max. plaatgrootte		4000 x 2000 mm
Max. plaatgewicht op de tafel		1600 kg
Koers		
X-as		4070 mm
Y-as		2035 mm
Z-as		100 mm
Max. positioneersnelheid	X-Y as	170 m/min
	Z-as	30 m/min
Repeteernauwkeurigheid		+/- 0,025 mm
Positioneernauwkeurigheid		+/- 0,05 mm *
Machinafmetingen koeler & filter inbegrepen		12665 x 6300 x 2000 mm

*De bereikbare stuknauwkeurigheid is afhankelijk van het type werkstuk, de voorbehandeling, de plaatgrootte en andere variabelen. Overeenkomstig VDI/DGQ 3441

Materiaalcapaciteit	2500 W	4000 W	5000 W	6000 W
Max. plaatdikte:				
Staal	16 mm	20 mm	25 mm	25 mm
Roestvrij staal (N ₂)	10 mm	15 mm	15 mm	20 mm
Aluminium	5 mm	10 mm	12 mm	12 mm

HOOFDZETEL

LVD Company nv
Nijverheidslaan 2
B-8560 GULLEGEM
BELGIUM
Tel. + 32 56 43 05 11
Fax + 32 56 43 25 00
e-mail: info@lvd.be

Strippit Inc.
12975 Clarence Center Rd.
USA-AKRON NY 14001
VERENIGDE STATEN
Tel. + 1 716 5424511
Fax + 1 716 5425957
e-mail: info@strippit.com

BIJHUIZEN *

LVD BeNeLux nv
Gullegem, België

LVD GmbH
Lahr, Duitsland

LVD s.a.
Raismes, Frankrijk

LVD Italia s.r.l.
Parma, Italië

LVD Limited
Oxfordshire, Verenigd Koninkrijk

LVD SWE-NOR A/S
Oslo, Noorwegen

LVD GR E.P.E.
Volos, Griekenland

LVD-Polska Sp. z.o.o.
Kedzierzyn-Kozle, Polen

LVD SIT d.o.o.
Ajdovscina, Slovenië

LVD S2=
Tornala, Slovakije

LVD Napomar s.a.
Cluj, Roemenië

LVD do Brasil Ltda.
Joinville, Brazilië

Magal LVD India Pvt. Ltd.
Bangalore, Indië

P.T. LVD Center
Jakarta, Indonesië

LVD (Malaysia) Sdn. Bhd
Shah Alam, Maleisië

LVD Company Ltd.
Bangkok, Thailand

LVD-Strippit(Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai, China

** In andere landen worden LVD producten verdeeld
via agenten. Adressen kunnen bekomen worden
bij LVD Company nv*

www.lvdgroup.com