



CENTRO DI TAGLIO LASER

AXEL 4020



Lavorazione dinamica



Axel 4020 – la prossima generazione di sistemi Axel ad alta prestazione – offre lavorazione laser dinamica di materiali sottili e spessi con misure delle lamiere di fino a 4 x 2 metri.

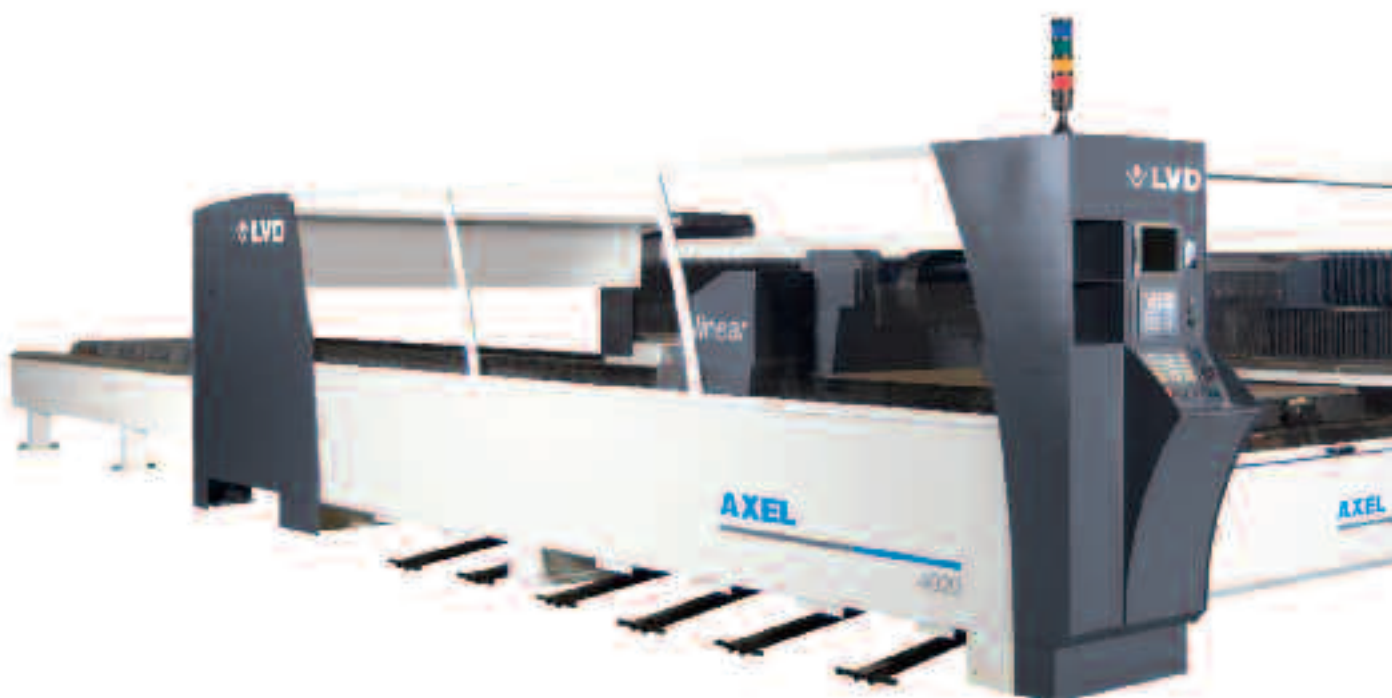
Axel 4020 include i più recenti progressi della tecnologia di trasmissione lineare, della potenza laser e dei sistemi di controllo e offre capacità superiori di taglio, alta flessibilità e agevolezza d'uso.

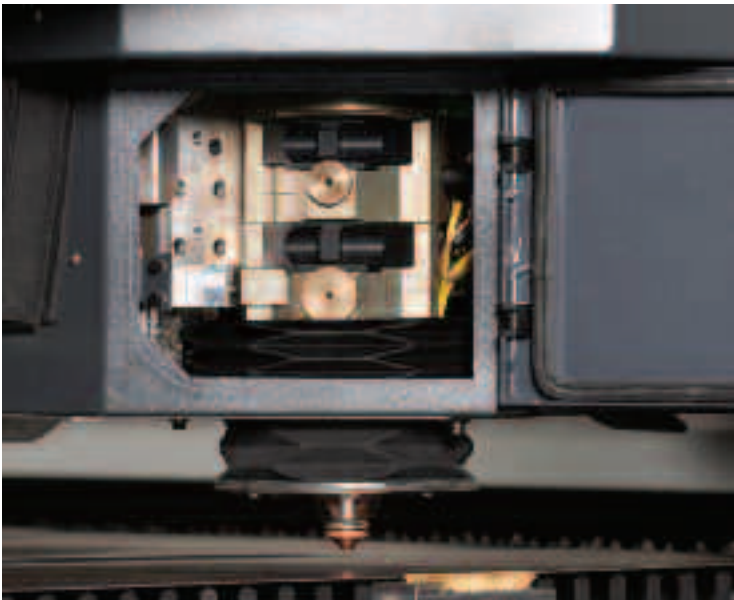
Grazie all'eccezionale qualità del raggio, vengono tagliati sia materiali sottili, a velocità fino a 40 metri/min, sia materiali spessi fino a 25 mm di acciaio dolce, con finiture di superfici d'alta qualità.

Una testa di taglio ad alta pressione (taglio pulito) può accogliere lenti di taglio di 5", 7.5" oppure 10". Un sistema di sicurezza protegge la testa dalla collisione con il pezzo lavorato. Una porta di sollevamento di 2,5 metri offre facile e veloce accesso alla zona di taglio.

Sistema integrato per un'ottima prestazione

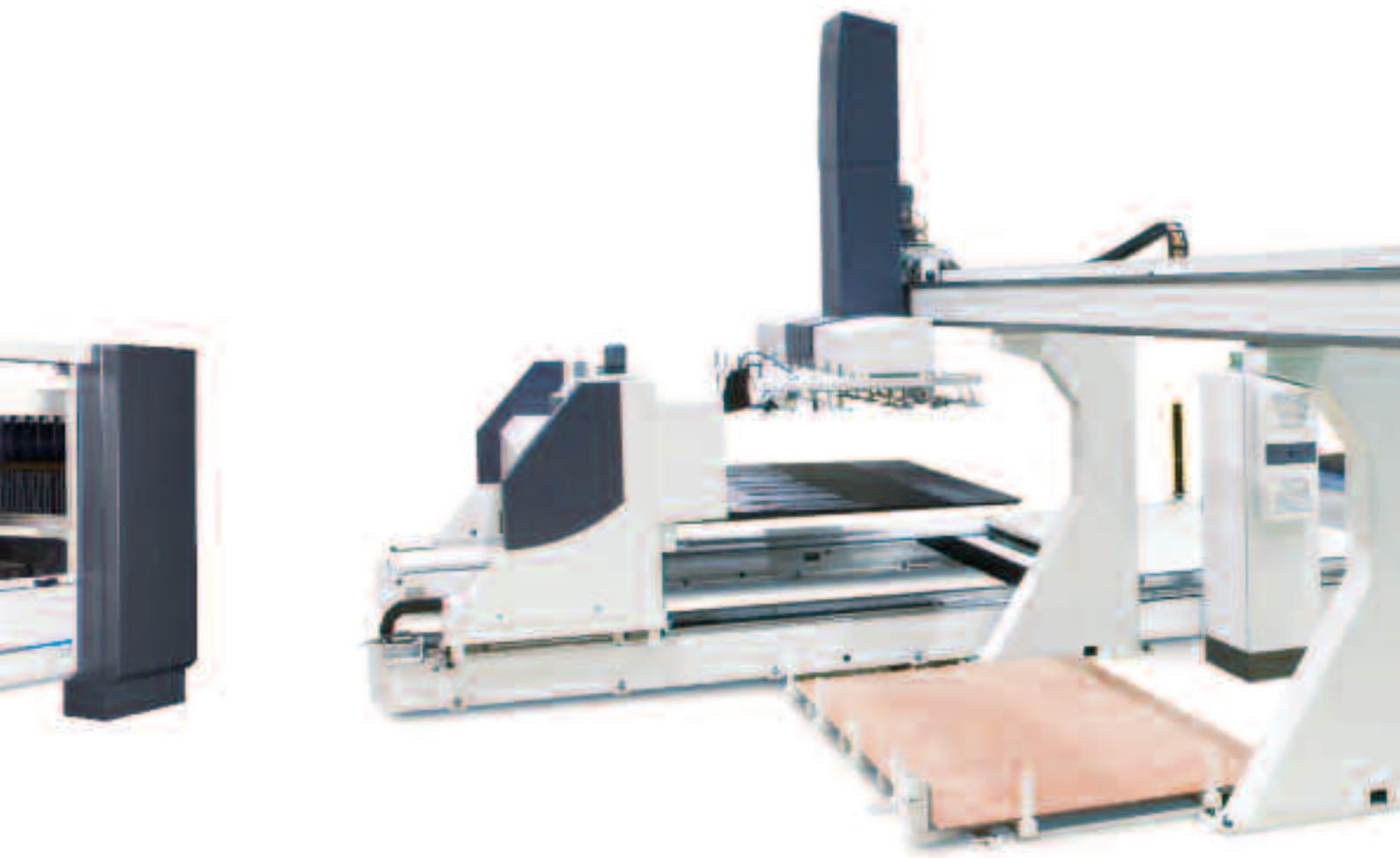
- La sorgente laser Fanuc GE, CNC, PLC ed i motori sono integrati in un sistema completo, per ottimizzare le prestazioni della macchina e per offrire alta velocità ed affidabilità, nonché costi bassi per il funzionamento e la manutenzione.
- Il controllo integrato offre una riproduzione perfetta dei contorni programmati, producendo degli angoli acuti ad alta velocità
- Tutti i parametri, procedure di diagnosi e d'avvio sono visualizzati in maniera chiara su uno schermo a colori.
- Il controllo a 32 bit offre un'ampia biblioteca di materiali.
- Offre la possibilità di scelta tra sorgenti laser da 2500 W, 4000 W, 5000 W o 6000 W.

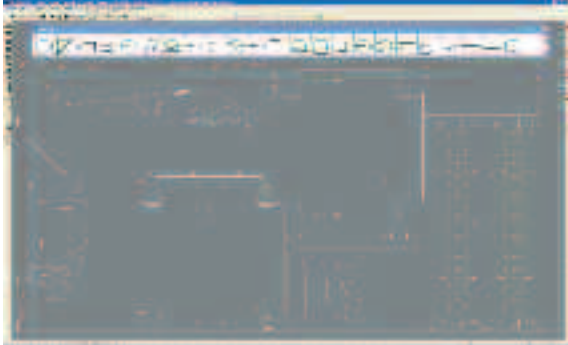




Taglio ad alta velocità, qualità consistente

- Il piano della struttura include delle guide temprate d'alta precisione e dei sistemi ottimali di trasmissione, per ottenere alte velocità di accelerazione e velocità di posizionamento. La struttura rigida minimizza la deformazione causata dall'alta accelerazione, migliorando la precisione complessiva della macchina.
- Un sistema di lunghezza costante del raggio mantiene invariato il diametro del raggio laser, tenendo il punto focale in una posizione fissa. Il risultato è una velocità più alta nella lavorazione e una qualità superiore del taglio per l'intera zona di lavoro.
- Il cambio dei tavoli intercambiabili viene fatto in soli 24 secondi.
- Il Controllo Totale della Potenza determina automaticamente la potenza laser necessaria per la velocità di taglio impostata.
- Il sistema di riferimento con sensore ottico Laser Eye offre riferimento automatico e senza contatto con la lamiera.
- La selezione automatica del gas di taglio (ossigeno, azoto e aria compressa) ottimizza la lavorazione.
- Controllo automatico della pressione del gas con servo-valvole.



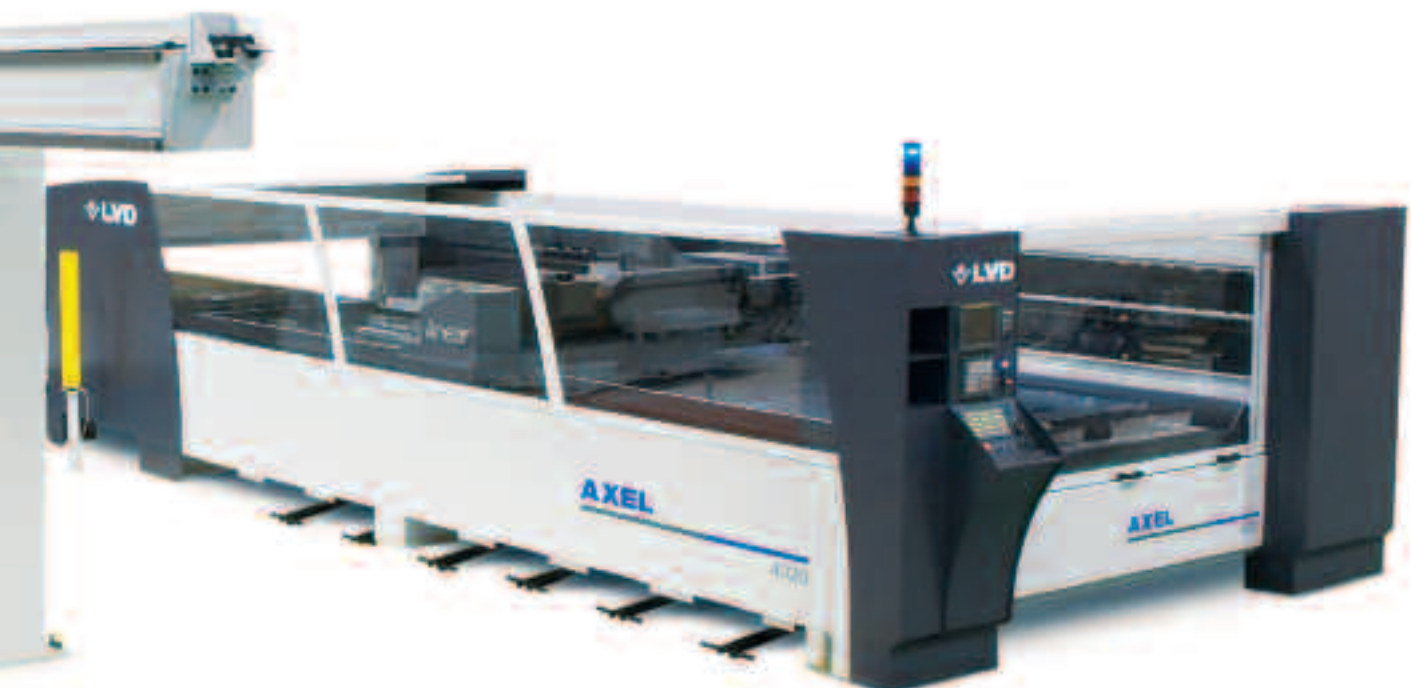


Sistema di programmazione completamente integrato

- L'Axel è disponibile con CADMAN-L 3D, un sistema di programmazione CAD/CAM estremamente automatizzato e completamente integrato per la progettazione, l'apertura, l'introduzione, il nesting ed il taglio di pezzi laser e di lamiera.
- CADMAN-L 3D fa parte dalla famiglia integrata di software di programmazione CADMAN®, che ottimizza il processo di fabbricazione, offrendo una soluzione totalmente integrata, dal concetto a pezzo finito.

Automazione integrata – Carico/scarico opzionale

- L'Axel 4020 è standard con tavoli intercambiabili integrati per una lavorazione continua ed ininterrotta. Il design del tavolo intercambiabile permette il caricamento di un tavolo, mentre la macchina taglia sull'altro, massimizzando così il tempo di funzionamento.
- Il sistema opzionale di carico/scarico automatico, per lamiera fino a 1000 kg, può essere aggiunto in un secondo tempo. Il sistema di carico/scarico è completamente integrato e programmabile.
- Il sistema opzionale del magazzino può essere aggiunto in un secondo tempo.





Axel 4020

Dimensione massima della lamiera	4000 x 2000 mm
Peso massimo della lamiera sul tavolo	1600 kg
Corsa asse	
Asse X	4070 mm
Asse Y	2035 mm
Asse Z	100 mm
Velocità massima di posizionamento	
Asse X-Y	170 m/min
Asse Z	30 m/min
Precisione di ripetibilità	+/- 0,025 mm
Precisione di posizionamento	+/- 0,05 mm *
Dimensioni della macchina compresi chiller & filtro	12665 x 6300 x 2000 mm

*L'esattezza realizzabile del pezzo lavorato dipende dal tipo di pezzo lavorato, dal pretrattamento e dalla dimensione della lamiera, nonché di altre variabili. Secondo VDI/DGQ 3441.

Capacità del materiale	2500 W	4000 W	5000 W	6000 W
Spessore massimo della lamiera:				
Acciaio	16 mm	20 mm	25 mm	25 mm
Acciaio inossidabile (N ₂)	10 mm	15 mm	15 mm	20 mm
Alluminio	5 mm	10 mm	12 mm	12 mm

SEDE PRINCIPALE

LVD Company nv
Nijverheidslaan 2
B-8560 GULLEGEM
BELGIO
Tel. + 32 56 43 05 11
Fax + 32 56 43 25 00
e-mail: info@lvd.be

Strippit Inc.
12975 Clarence Center Rd.
USA-AKRON NY 14001
STATI UNITI
Tel. + 1 716 5424511
Fax + 1 716 5425957
e-mail: info@strippit.com

FILIALI *

LVD BeNeLux nv
Gullegem, Belgio

LVD GmbH
Lahr, Germania

LVD s.a.
Raismes, Francia

LVD Italia s.r.l.
Parma, Italia

LVD Limited
Oxfordshire, Regno Unito

LVD SWE-NOR A/S
Oslo, Norvegia

LVD GR E.P.E.
Volos, Grecia

LVD-Polska Sp. z.o.o.
Kedzierzyn-Kozle, Polonia

LVD SIT d.o.o.
Ajdovscina, Slovenia

LVD S2=
Tornala, Slovacchia

LVD Napomar s.a.
Cluj, Romania

LVD do Brasil Ltda.
Joinville, Brasile

Magal LVD India Pvt. Ltd.
Bangalore, India

P.T. LVD Center
Jakarta, Indonesia

LVD (Malaysia) Sdn. Bhd
Shah Alam, Malesia

LVD Company Ltd.
Bangkok, Tailandia

LVD-Strippit(Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai, Cina

** In tutti gli altri paesi i prodotti LVD sono gestiti da una rete di agenti. Gli indirizzi possono essere richiesti a LVD Company nv*

www.lvdgroup.com