



MACHINE DE DECOUPE LASER

# AXEL 4020



# Usinage dynamique



**L'**AXEL 4020 – la dernière génération des machines laser haute performance Axel – assure une découpe dynamique des matériaux épais et minces, pour des dimensions de tôles jusqu'à 4 x 2 mètres.

L'AXEL 4020 est équipée des dernières technologies de moteurs linéaires, source laser et commande numérique assurant des performances de coupe élevées, une grande flexibilité pour une utilisation facile.

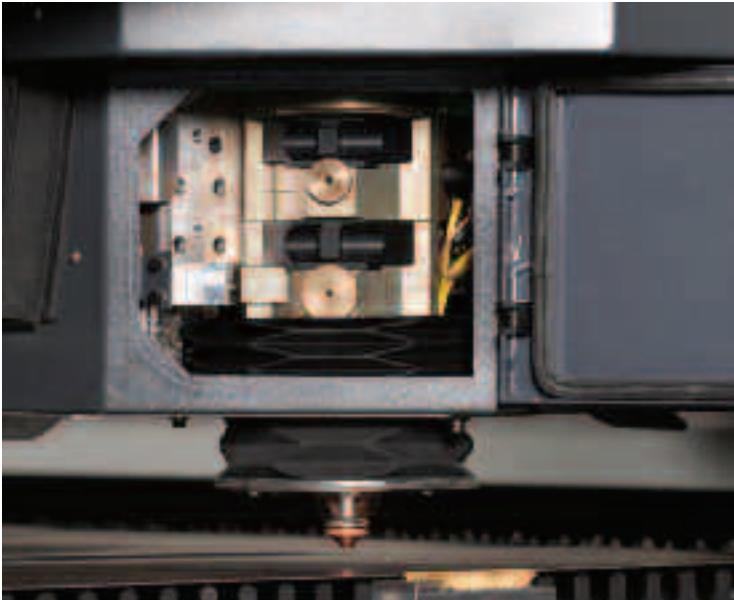
La qualité supérieure du faisceau permet d'effectuer des découpes dans des matériaux de faibles épaisseurs jusqu'à 40 mètres / minutes, mais aussi dans des aciers jusqu'à 25 mm, avec un état de surface parfait du champ de coupe.

La tête de coupe haute pression (coupe blanche en standard) est équipée de lentilles de coupe de 5", 7.5" et 10" pour des coupes nettes et précises. Un dispositif de sécurité assure une protection de la tête de coupe en cas de collision avec une pièce coupée. Une porte panoramique de 2,5 mètres permet un accès rapide et facile à la zone de coupe.

## *Système intégré pour des performances optimales*

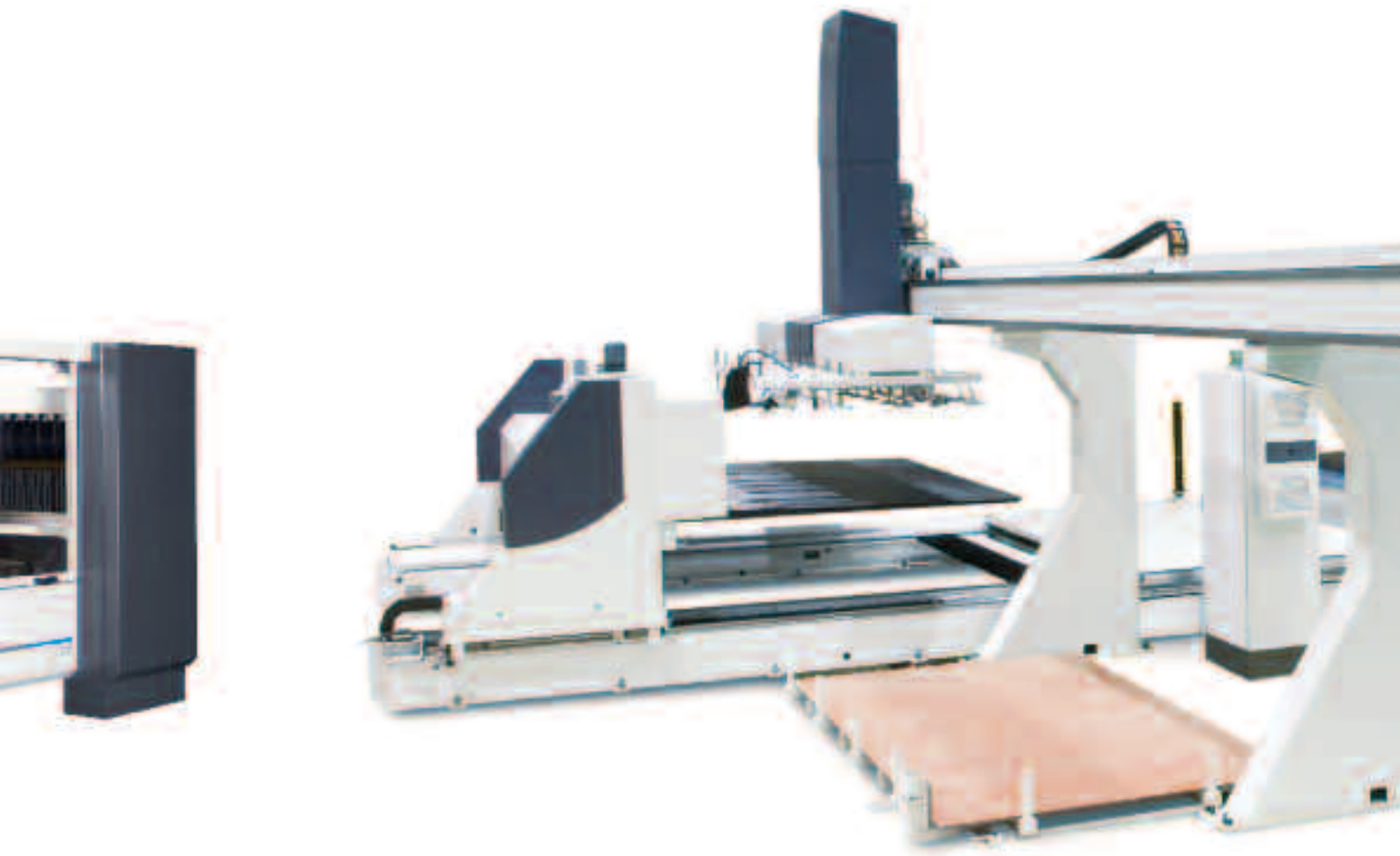
- La source laser GE FANUC, la commande numérique, les moteurs et amplificateurs sont intégrés, afin d'optimiser les performances de la machine, offrant grandes vitesses et fiabilité ainsi que des coûts de maintenance et de production réduits.
- La commande numérique intégrée permet une reproduction rigoureuse des contours programmés.
- Tous les paramètres, diagnostique et procédures de démarrage sont affichés sur un écran couleurs.
- Puissant processeur de 32 bit assure capacité importante de stockage de données.
- Puissances de la source laser de 2500 W, 4000 W, 5000 W ou 6000 W.

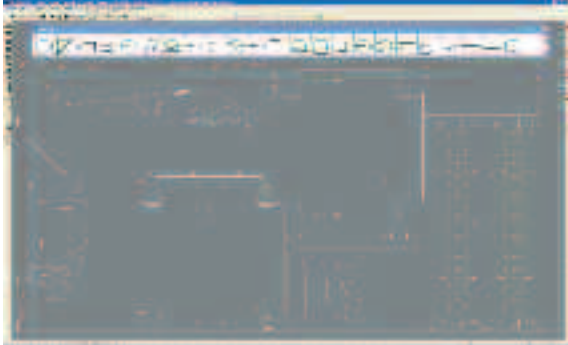




### ***Découpe à de grandes vitesses, qualité constante***

- La conception du bâti machine, les systèmes de guidage et d'entraînement traités garantissent des accélérations très élevées et des grandes vitesses de positionnement. La structure rigide minimise la déformation induite et améliore la précision générale de la machine.
- La série AXEL 4020 est équipée d'un système de compensation de longueur du chemin optique. Ce concept LVD maintient le diamètre du faisceau laser constant et garde une position fixe du point focal, assurant une plus grande vitesse de coupe et une qualité supérieure sur toute la surface de travail.
- Le changement de table s'effectue en 24 secondes.
- La fonction TPC détermine la puissance nécessaire en fonction de la vitesse de coupe.
- Le système de référencement à capteur optique « Laser Eye » permet la prise de référence de la tôle sur la table sans contact.
- La sélection automatique du gaz de coupe (Oxygène, Azote ou air comprimé) optimise le processus de coupe.
- Contrôle de pression automatique du gaz de coupe par vanne proportionnelle.





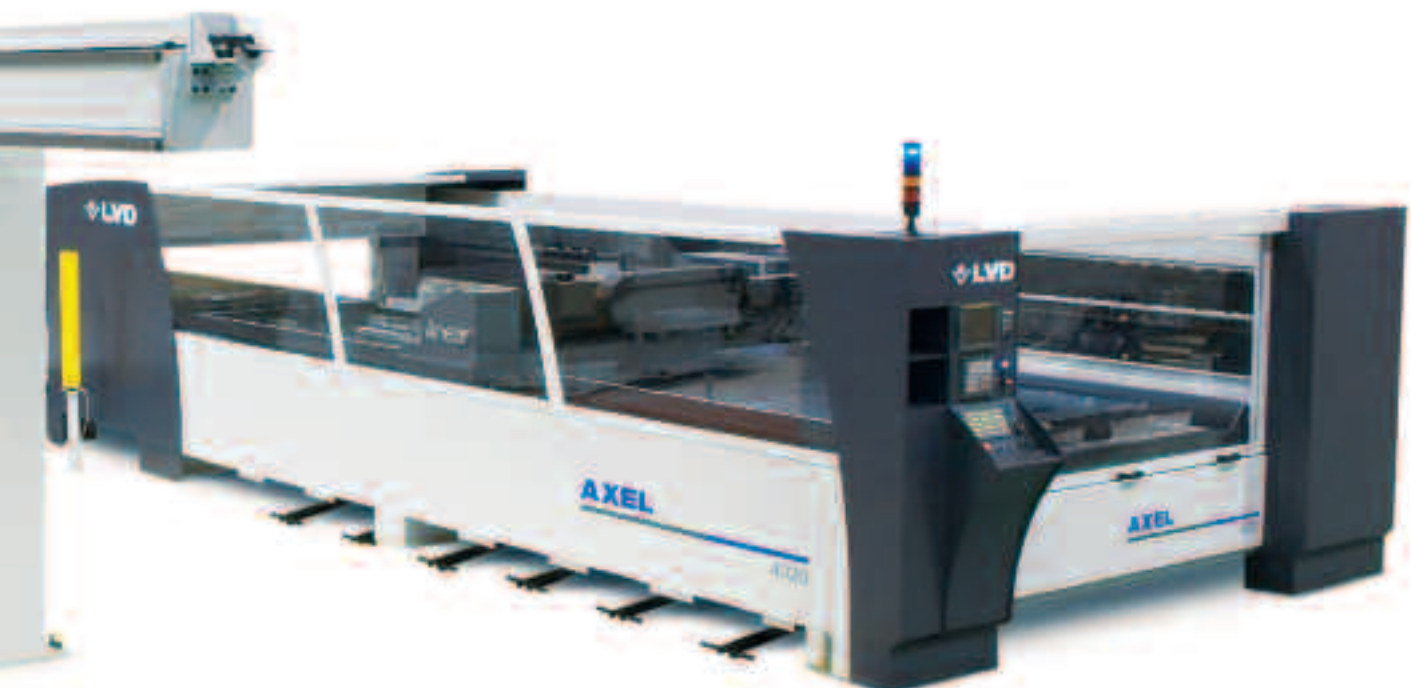
### Système de programmation complètement intégré

- L'AXEL est disponible avec le logiciel Cadman L 3D solution intégrée pour l'importation, la conception, le dépliage, l'imbrication et la découpe des pièces.
- Le CADMAN – L 3D fait partie de la famille des logiciels de programmation LVD qui simplifient le processus de fabrication en assurant de solutions intégrées de la conception à la pièce finie.



### Automatisation intégrée – Chargement / déchargement optionnel

- L'AXEL 4020 est équipée en standard de tables interchangeables pour un usinage en continu. Le chargement et le déchargement s'effectuent en temps masqué.
- En option, L'AXEL 4020 peut être équipé d'un système automatique de chargement/déchargement pour des tôles jusqu'à 1000 kg. Ce système peut être installé ultérieurement.
- La machine peut être équipée ultérieurement d'un magasin de tôles.





### AXEL 4020

Les dimensions maxi de la tôle	4000 x 2000 mm
Le poids maxi de la tôle sur la table	1600 kg
Déplacement des axes :	
Axe X	4070 mm
Axe Y	2035 mm
Axe Z	100 mm
Vitesse de positionnement maxi	Axe X-Y 170 m/min
	Axe Z 30 m/min
Précision de la répétition	+/- 0,025 mm
Précision du positionnement	+/- 0,05 mm *
Dimensions de la machine inclus le refroidisseur et le filtre	12665 x 6300 x 2000 mm

*\*La précision de la pièce dépend du type de la pièce usinée, du prétraitement et des dimensions de la tôle, ainsi que d'autres variables. Conformément au VDI/DGQ 3441*

Capacités des matériaux	2500 W	4000 W	5000 W	6000 W
Epaisseur maxi de la tôle:				
Acier	16 mm	20 mm	25 mm	25 mm
Acier inoxydable (N <sub>2</sub> )	10 mm	15 mm	15 mm	20 mm
Aluminium	5 mm	10 mm	12 mm	12 mm

**SIÈGE**

**LVD Company nv**  
Nijverheidslaan 2  
B-8560 GULLEGEM  
BELGIQUE  
Tél. + 32 56 43 05 11  
Fax + 32 56 43 25 00  
e-mail: info@lvd.be

**Strippit Inc.**  
12975 Clarence Center Rd.  
USA-AKRON NY 14001  
ÉTATS-UNIS  
Tél. + 1 716 5424511  
Fax + 1 716 5425957  
e-mail: info@strippit.com

**FILIALES \***

**LVD BeNeLux nv**  
Gullegem, Belgique

**LVD GmbH**  
Lahr, Allemagne

**LVD s.a.**  
Raismes, France

**LVD Italia s.r.l.**  
Parma, Italie

**LVD Limited**  
Oxfordshire, Royaume-Uni

**LVD SWE-NOR A/S**  
Oslo, Norvège

**LVD GR E.P.E.**  
Volos, Grèce

**LVD-Polska Sp. z.o.o.**  
Kedzierzyn-Kozle, Pologne

**LVD SIT d.o.o.**  
Ajdovscina, Slovénie

**LVD S2=**  
Tornala, Slovaquie

**LVD Napomar s.a.**  
Cluj, Roumanie

**LVD do Brasil Ltda.**  
Joinville, Brésil

**Magal LVD India Pvt. Ltd.**  
Bangalore, Inde

**P.T. LVD Center**  
Jakarta, Indonésie

**LVD (Malaysia) Sdn. Bhd**  
Shah Alam, Malaisie

**LVD Company Ltd.**  
Bangkok, Thaïlande

**LVD-Strippit(Shanghai) Co., Ltd.**  
Shanghai, Chine

*\* Dans les autres pays les produits LVD sont distribués par des agents. Les adresses peuvent être obtenues auprès de LVD Company nv*

***www.lvdgroup.com***